

Module M2B : Gestion des stocks

Type de document	Fiche de déroulé pédagogique
Programme	Gestion Produits et Stocks
Module	M2A : Gestion des stocks
Auteur	Étienne NEUVILLE
Modalité	A distance
Durée	3H

Préparation avant formation

Préparer une base de test si possible chartée pour le client (logo, activité, etc.).

Disposer de quelques objets comportant un EAN13 (livres, par ex), et d'une douchette laser.

Enregistrer des clients, des fournisseurs, et des produits avec stock gérés, identifiés par les EAN13 des objets disponibles.

Tour de table

CLOCK **Durée : 5mn**

1. Tour de table, présentation des stagiaires et rappel de leur fonction dans l'entreprise.
2. Rappel des objectifs de la formation : Gérer les stocks de marchandises de l'entreprise, y compris avec gestion d'emplacements, comprendre le mécanisme de gestion des stocks depuis les pièces (stock courant, stock virtuel)

Déroulé du programme

I - Concepts et définitions

CLOCK **Durée : 50 mn.**

Les différents types de stock et niveaux de stock

Support pédagogique : Écran de paramétrage de l'application, onglet Produits/stock

Action formateur :

1. Présenter les différents types de stock : stock réel (courant), stock virtuel, stock potentiel, stock à date.
2. Présenter les différents niveaux de stock : stock maxi, stock d'alerte, stock de sécurité

▀ *S'assurer que la différence entre le stock virtuel / stock potentiel et le stock courant soit bien comprise par les apprenants.*

Action stagiaires :

1. Suivi théorique

Gestion des stocks en mode simple v/s mode automatique

Support pédagogique : Écran de paramétrage de l'application, onglet Produits/stock

Action formateur :

1. Présenter les critères de choix de la gestion des stocks manuelle ou automatique
2. Selon, l'entreprise, cocher l'un ou l'autre

▣ *En cas de gestion des reliquats, la gestion automatique des stocks est préférable !*

Action stagiaires :

1. Suivi théorique

Les emplacements de stock et la gestion des niveaux par emplacements

Support pédagogique : Écran de paramétrage de l'application, onglet Produits/stock

Action formateur :

1. Présenter le concept d'emplacement de stock
2. Selon l'entreprise, présentation de la gestion des niveaux par emplacement

▣ *La gestion des emplacements n'est pas disponible en mode simple.*

Action stagiaires :

1. Suivi théorique

Les options de réapprovisionnement

Support pédagogique : Écran de paramétrage de l'application, onglet Produits/stock

Action formateur :

1. Présenter les options de gestion de niveau de stock : stock maxi, flux tendu, flux super-tendu
2. Sélectionner dans le paramétrage l'option qui convient à l'entreprise apprenante.

Action stagiaires :

1. Suivi théorique

Calcul du prix d'achat moyen pondéré

Support pédagogique : Écran de paramétrage de l'application, onglet Produits/stock, écran État des stocks.

Action formateur :

1. Expliquer l'utilité comptable du calcul du prix d'achat moyen pondéré

Action stagiaires :

1. Suivi théorique

Méthodes d'évaluation des stocks : PEPS ou CUMP

Support pédagogique : Écran de paramétrage de l'application, onglet Produits/stock, écran État des stocks.

Action formateur :

1. Détailler les deux grands modes de calcul : PEPS, ou CUMP
2. Sélectionner les options correspondantes dans le paramétrage général.

Action stagiaires :

1. Suivi théorique



II - Gestion des stocks

CLOCK **Durée : 60 mn.**

Enregistrer un mouvement de stock hors pièce

Support pédagogique : Écran de gestion des mouvements de stock

Action formateur :

1. Présenter l'écran de mouvements stocks :
 1. afficher l'ensemble des produits / un produit dont le stock est géré
 2. afficher les mouvements de transfert (si les emplacements sont gérés)
 3. afficher les entrées / les sorties uniquement
2. Selon le client, l'option de gestion des emplacements est cochée. Afficher un ou plusieurs emplacements
3. Créer une sortie de stock pour un produit
4. Créer une entrée de stock pour deux produits
5. Afficher le stock courant

Action stagiaires :

1. Créer une sortie de stock pour un produit
2. Créer une entrée de stock pour deux produits
3. Si les emplacements sont gérés, effectuer un mouvement de transfert d'un emplacement A vers un emplacement B
4. Vérifier l'exactitude du stock courant

Réaliser une entrée de stock réelle à partir d'une pièce, et une entrée de stock virtuelle

Support pédagogique : Écran de gestion des pièces d'entrée en stock

Action formateur :

1. Créer une pièce gérant les entrées réelles, et générer les mouvements d'entrée de stock correspondants
2. Créer une pièce gérant les entrées virtuelles de stock, sans la réceptionner
3. Vérifier l'état du stock virtuel
4. Réceptionner la pièce d'entrée virtuelle
5. Vérifier l'état des stocks

TIP : Rappel

- Les sorties virtuelles sont calculées à partir des pièces client (devis, commandes, factures, ou BL, selon paramétrage - en général ce sont les commandes) qui ont été transmises et ne sont pas encore

marquées comme "traitées".

- Les entrées virtuelles sont calculées à partir de toutes les pièces fournisseur (commandes, factures, bons de réception, selon paramétrage - en général ce sont les commandes) qui ont été transmises et ne sont pas encore marquées comme "traitées".
- Le stock virtuel (ou stock potentiel) est la somme du stock courant, diminué des sorties virtuelles et augmenté des entrées virtuelles.

Action stagiaires :

1. Créer une entrée de stock virtuelle à partir d'une commande fournisseur (envoyée mais non réceptionnée)
2. Créer une entrée de stock réelle à partir d'une facture fournisseur (commande envoyée et réceptionnée)
3. Réceptionner la commande fournisseur, et vérifier l'impact sur les stocks.

Réaliser une sortie de stock réelle à partir d'une pièce, et une sortie de stock virtuelle

Support pédagogique :

1. Créer une pièce gérant les sorties réelles, et générer les mouvements de sortie de stock correspondants
2. Créer une pièce gérant les sorties virtuelles de stock, sans la marquer comme traitée
3. Vérifier l'état du stock virtuel
4. Marquer la pièce comme traitée
5. Vérifier l'état des stocks

Action stagiaires :

1. Créer une sortie de stock virtuelle à partir d'une commande client (envoyée mais non traitée)
2. Créer une entrée de stock réelle à partir d'un bon de livraison
3. Traiter la commande client, et vérifier l'impact sur les stocks.

Vérifier le stock potentiel et le stock virtuel d'un produit composé

Support pédagogique : Écran de gestion détaillée des stocks

Action formateur :

1. Expliquer le fonctionnement de l'écran état détaillé des stocks

Action stagiaires :

1. Utiliser cet écran pour les produits concernés par les saisies d'exemples

Le traitement des reliquats

Support pédagogique : Écrans de gestion des pièces, et de gestion des stocks

Action formateur :

1. Expliquer la problématique des reliquats (côté fournisseur), et celle des livraisons partielles
2. Montrer l'utilisation de l'écran de suivi détaillé des commandes, et des bons de livraison partiels
3. Montrer l'utilisation des bons de réception partiels

Action stagiaires :

1. Enregistrer une livraison client en plusieurs livraisons partielles
2. Enregistrer une livraison fournisseur en plusieurs livraisons partielles

La gestion des reapprovisionnements

Support pédagogique : Écrans de gestion des pièces, et de gestion des stocks

Action formateur :

1. Expliquer la problématique des reapprovisionnements
2. Montrer la création d'une commande fournisseur à partir d'une commande client
3. Montrer un reapprovisionnement général pour un fournisseur à partir de l'état des stocks pour ce fournisseur

Action stagiaires :

1. Effectuer une commande fournisseur à partir d'une commande client
2. Effectuer un reapprovisionnement général pour un fournisseur à partir de l'état des stocks pour ce fournisseur

III - Stats et reportings

CLOCK **Durée : 45 mn.**

Écrans de suivi et états disponibles pour les stocks

Support pédagogique : Ecrans Etat des stocks, mouvements de stock, Fabrications. Etats de stock.

Action formateur :

1. Montrer le fonctionnement de l'écran "État des stocks" et "Mouvement de stocks"
2. Si les produits composés sont gérés, montrer le fonctionnement de l'écran "Fabrications". Dans le cas contraire, l'évoquer rapidement.
3. Présenter les états STK1, 2, 3.
4. Si les emplacements sont gérés, présenter l'état STK5.

Action stagiaires :

1. Suivi théorique

Réaliser un inventaire

Support pédagogique :

Action formateur :

1. Présenter la problématique de l'inventaire annuel
2. Présenter l'état STK5 et son utilisation pour un inventaire
3. Réaliser les mouvements de stock correspondant à l'inventaire

Action stagiaires :

1. Suivi théorique

Utilisation d'une douchette laser pour la saisie ou l'inventaire (démonstration extension SCAN)

Support pédagogique :

Action formateur :

1. Présenter le principe des extensions, et installer l'extension SCAN
2. Présenter les options de fonctionnement de la douchette.

3. Faire fonctionner la douchette et faire vérifier les impacts sur le stock
4. Évoquer l'application terminal mobile Gestan TP

Action stagiaires :

1. Réaliser des entrées ou des sorties de stock avec la douchette

Conclusion du module

CLOCK **Durée : 10 mn**

Note :

A la fin de la formation :

- remercier les stagiaires de leur attention
- effectuer le test QCM
- faire signer la feuille d'émargement

